

Technisches Datenblatt

TTK 500



Entfeuchtungsleistung	max. 70 [l/24h]
Luftmenge	max. 1.280 [m³/h]
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich 5-32 [°C] Feuchtebereich 50-100 [% r.F.]
Netzanschluss	220-240 V/50 Hz
Wasserbehälter	-
Abmessung	440 [L], 470 [B], 870 [H]
Gewicht	52 [kg]
Anschlussstecker	230V Schuko Stecker
Leistungsaufnahme	1,6 [kW]
Optional	Kondensatpumpe

Angaben laut Hersteller