

Technisches Datenblatt

TTR 5.200



Entfeuchtungsleistung	698 [kg/h]
Luftmenge	5.800/400 [m³/h]
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich -20-40 [°C] Feuchtebereich 0-100 [% r.F.]
Netzanschluss	380-480 V/50-60 Hz
Wasserbehälter	-
Abmessung	1.910 [L], 1.110 [B], 1.680[H]
Gewicht	680 [kg]
Anschlussstecker	63 A CEE Stecker
Leistungsaufnahme	40 [KW]
Schlauchanschluss	Prozessluft 500 Trockenluft 500 Feuchtluft 305

Angaben laut Hersteller